



花毽毽球产品认证实施细则

NSCC-W042:2014

北京国体世纪体育用品质量认证中心

发布日期：2014年12月1日

实施日期：2014年12月1日

1. 适用范围

本规则适用于体育用各种毽球、花毽产品的认证。

2. 认证模式

- a) 型式试验+初始工厂审查+获证后监督
- b) 批量检验

3 认证实施的基本环节

3.1 型式试验+初始工厂审查+获证后监督认证模式

3.1.1 认证申请

3.1.1.1 申请单元划分

相同材料的每类产品为一个认证单元。

不同的生产场地产品为不同的申请单元。

3.1.1.2 申请文件

申请产品认证应提交正式申请，填写 NSCC 《体育用品产品认证申请书》，并提供申请书中要求的相关资料。至少应包括：

- a) 企业具有合法经营资质的证明文件；
- b) 企业情况介绍，申请认证产品的生产历史、产量、现在是否生产及生产情况等；
- c) 企业的质量管理体系文件，包括体系的运行情况；
- d) 申请认证产品采用的产品标准，在 NSCC 公布的产品认证标准目录内的标准不需提供。
如果采用企业标准或国外标准时，应提供所采用的标准；采用企业标准还应提供编制说明。
- e) 申请认证产品的生产加工过程流程图；标明与认证产品性能有关的关键工序和特殊工序；
- f) 主要生产设备清单（含名称、型号、规格、数量）；
- g) 主要检测设备清单（含名称、型号、规格、数量、精度）；
- h) 申请认证产品的名称、型号、图片、使用说明书；
- i) 关键外购件、原材料等基本情况（可以在工厂检查时提供）；
- j) 需要时，NSCC 所要求提供的其它有关资料。

3.1.2 型式试验

3.1.2.1 型式试验样品

用作型式试验的样品必须为正常批量生产且经出厂检验合格的产品。

型式试验产品采取送样或现场抽样进行实验室检验和/或现场检验。由申请方负责按认证机

构的要求送样，并对样品的可信性负责；或由 NSCC 现场抽样。

编制：

审批：

3.1.2.2 样品数量及样品处置

样品数量为每种产品 2 件。

型式试验后，样品按申请方要求处置，相关资料存于检测记录中。

3.1.2.3 检测标准

GB/T 19851.21-2007《中小学体育器材和场地 第 21 部分：毽球、花毽》

3.1.2.4 毽球、花毽产品的附加要求

3.1.2.4.1 毽球

毽毛采用四支鹅翎，成十字型，鹅翎应整齐、无缺损；用粘胶剂插入橡胶垫管中。

毽球上下垫及垫管采用橡胶原料制成，呈圆形，底面平整有拉毛点。

橡胶上下垫中间有三层凹凸型及四层平片牛皮纸。

3.1.2.4.2 鸡毛毽

毽毛采用 8 支~10 支彩色鸡毛扎成，用粘胶剂插入橡胶垫管中。球重为 10g~12g。

毽垫及垫管采用橡胶原料制成及二层金属片，呈圆形，底面平整有拉毛点。毽垫厚度(6-7) mm。

3.1.2.4.3 火鸡毽

毽毛采用火鸡毛扎成，用粘胶剂插入橡胶垫管中。球重为 11g~14g。

毽垫及垫管采用橡胶原料制成和一层金属片及三层塑料片。毽垫厚度(7-9) mm。

3.1.2.4.4 大花毽

毽毛采用四支大鹅翎和四根小羽毛并用粘胶剂插入橡胶垫管中。

毽球上下垫采用橡胶原料制成和一层金属片及三层塑料片。球重为 20g~25g。

3.1.2.5 检测方法

根据申请认证的毽球、花毽产品的用途和结构，确定适用的检测标准。

毽球、花毽产品的型式试验采用实验室检验的方式，依据标准规定和/或引用的检验方法和/或标准进行检验。

按所有规定的检验项目检验合格的产品为合格产品。

3.1.3 初始工厂审查

3.1.3.1 审查内容

工厂审查的内容为工厂质量保证能力审查和产品一致性检查。

3.1.3.1.1 工厂质量保证能力审查

由认证机构派审核员/工厂检查员对生产厂按照《产品认证工厂质量保证能力要求》进行工厂质量保证能力的审查。

3.1.3.1.2 产品一致性检查

在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。所有申请认证的产品均应进行一致性检查，重点核实以下内容：

- 1) 认证产品的标识、形状应与型式试验报告上所标明的一致；
- 2) 认证产品的工艺结构、关键工艺应与型式试验时的样品一致；
- 3) 认证产品所用的关键件/原材料/供应商应与申报时、型式试验并经认证机构确认的一致。

在检查时，对产品的安全性能可采取现场见证试验。对产品进行现场封存，样品封存期限为3年，每3年重新按要求进行一次再封样；封样样品应由认证检查人员带回认证方保存，数量至少与型式试验样品数量相同，在申请方不再持有认证证书后，由认证方交还给申请方。

作为封样样品必须为正常批量生产且经出厂检验合格的产品。

封样样品必须由认证检查人员按与型式试验合格产品一致的进行现场和申请方负责人员共同确认封样；封样样品应封装在不少于3层的瓦楞纸箱（或彩盒）内，纸箱（或彩盒）大小应与适合样品的封装，不得有挤压现象；箱内应有干燥剂进行防潮；封装后双方在执行封口处贴封条加盖公章或签字确认。

3.1.3.1.3 审查范围

工厂审查的范围覆盖申请认证产品的所有加工场所和所涉及的活动。包括与制造毽球、花毽产品有关的质量体系所涉及的部门、岗位、设施相关的质量活动及在制品的质量等。

3.1.3.2 初始审查时间

初始工厂审查时间，根据所申请认证的产品检查数量、产品复杂程度和生产规模等因素确定。

3.1.4 认证结果评价与批准

3.1.4.1 认证结果评价与批准按《产品认证通用实施规则》9.1条款规定执行。

3.1.4.2 认证时限

认证时限是指自受理申请之日起至颁发认证证书时止所实际发生工作日，包括型式试验时间、工厂审查后提交报告时间、认证结论评定和批准时间、以及证书的制作时间。

型式试验时间按申请产品的试验确定，一般 30 个工作日（因检验项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内），从收到样品和检测费用起计算。

工厂审查后提交报告时间为 5 个工作日，以审核员完成现场审查、收到生产厂递交的符合要求的不符合项纠正措施报告之日起计算。

认证结果评定、批准时间及证书制作时间一般不超过 15 个工作日。

3.1.5 获证后的监督

3.1.5.1 获证后监督检查的频次按《产品认证通用实施规则》11.2 条款规定执行。

3.1.5.2 监督的内容

获证后监督的主要内容按《产品认证通用实施规则》11.3 条款规定执行，必要时抽取样品送检测机构检测，见 3.1.5.3。

《产品认证工厂质量保证能力要求》规定的第 3.3, 3.4, 3.5, 3.8, 3.9 是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查，每 3 年内至少覆盖《产品认证工厂质量保证能力要求》中的全部项目。

监督检查时间根据所申请认证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模。

3.1.5.3 获证后的抽样检测

产品监督检验按《产品认证通用实施规则》11.4 条款规定执行。

需要时，抽样检验的样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取。抽样检验的数量与型式试验样品数量相同。

对抽取样品的检验由认证机构指定的检测机构在 30 个工作日内完成。

3.1.5.4 监督结果

监督结果按《产品认证通用实施规则》11.5 条款规定执行。

3.2 批量检验认证模式

3.2.1 批量检验申请

3.2.1.1 申请单元划分

参照 3.1.1.1 要求进行，并提供申请产品的数量。

3.2.1.2 申请文件

申请产品批量检验应提交正式申请，并至少随附以下文件：

a) 企业营业执照复印件；

a) 采用的国家/行业产品标准和/或采购双方的协议（合同）中约定的执行标准、技术要求（检验要求）；

b) 申请批量检验产品的名称、型号、数量；

- c) 所申请批产品的生产批号、图片、使用说明书;
- d) 供应厂商(受委托加工方)名称、厂址;
- e) 需要时, NSCC 所要求提供的其它有关资料。

3.2.2 批量检验方法

3.2.2.1 抽样方案

批量检验抽样方案按照 GB/T2828.1-2003 标准中正常检验一次抽样方案的 AQL2.5 执行。

3.2.2.2 检验要求

根据国家/行业的产品标准和或购需双方签定的合同(协议)中约定的执行标准、技术要求(检验要求),按上述抽样方案进行现场抽样检验并判定。

4 认证资格

4.1 认证资格的保持(批量检验认证模式不适用)

按《产品认证通用实施规则》9.2 条规定执行。

4.2 认证资格的变更(批量检验认证模式不适用)

按《产品认证通用实施规则》9.3、9.4 条规定执行。

4.3 认证资格的暂停、恢复、注销和撤消(批量检验认证模式不适用)

按《产品认证通用实施规则》9.5、9.6、9.7、9.8 条规定执行。

5 认证证书和认证标志

批量检验认证模式认证证书仅对该批次认证产品有效。

按《产品认证通用实施规则》10 条规定执行。